VOGEL

MANUALE D'ISTRUZIONE
915.205



MISURATORE DI RIPORTI
SONDA FE/NFE INCORPORATA

Misuratore di spessori Leeb252
Vogel: 915.205

1. Introduzione

Il “Coating thickness gauge” (misuratore di spessori) è uno strumento professionale per testare gli spessori di superfici a materiale non magnetico posti su substrati composti da materiali magnetici, o superfici a materiale non conduttivi posti su superfici composte da materiali non magnetici.

2. Parametri tecnici

Range di misurazione:	0 1250 µm o 0 – 50 mil
Accuratezza:	(1% - 3%)H+1 µm)
Curvatura:	raggio convesso: 5mm; raggio concavo: 25mm
Spessore substrato:	Spessore minimo: 0,2 mm
Testing Area:	Diam minimo: 15mm

3. Operatività

Premere il pulsante al centro. Sullo schermo apparirà la scritta: READY!
Calibrazione
Premere per due volte consecutive il tasto al centro dello strumento.
Sullo schermo apparirà la dicitura BASE ZERO.
Posizionare lo strumento perpendicolarmente alla superficie in metallo data in dotazione nella confezione; sullo schermo apparirà la dicitura DONE e premere il pulsante dello strumento
La calibrazione è ultimata.

4. Misurazione

4.1 Unità di misura

Per scegliere l’unità di misura da adottare, premere per cinque volte consecutive il tasto al centro dello strumento.
Le unità di misura sono µm o mil.
Se l’unità di misura visualizzata è errata, digitare una volta il tasto centrale e premere nuovamente per cinque volte consecutive il tasto centrale per cambiare unità di misura.

4.2 Operatività substrato magnetico

Una volta terminata la calibrazione (cap. 3.1), è possibile effettuare una verifica dello strumento con i provini di plastica che si trovano in dotazione con la strumentazione (S1 e S2).
Assicurarsi innanzitutto di essere in unità di misura µm.

Se il substrato è del tipo magnetico, premere per tre volte consecutive il tasto centrale dello strumento. Sullo schermo apparirà la scritta: USER CAL Fe BASE.
Premere lo strumento sulla superficie in metallo data in dotazione. Al segnale acustico, quando sul display appare la scritta S1, posizionare sulla superficie in metallo, il provino S1 e premere perpendicolarmente lo strumento su di esso.
Una volta che lo strumento ha rilevato il materiale, sul display apparirà la scritta S2. Posizionare sul substrato magnetico il provino S2 e premere perpendicolarmente lo strumento.
A Calibrazione ultimata, apparirà la scritta DONE. Premere per una volta il tasto dello strumento.
A questo punto è possibile partire con il lavoro.

Nota: prima di procedere con il lavoro, testare le due superfici S1 e S2 come segue:
Premere lo strumento perpendicolarmente alla superficie S1; sul display apparirà la misurazione 75 µm (+- 3%). In caso contrario, ripetere la calibrazione e riprovare. Se il problema persiste, contattare il rivenditore Vogel.
Quando apparirà la scritta DONE, la calibrazione è ultimata.
Stesso procedimento per il campione S2. La misurazione deve risultare 255 µm (+-3%). In caso contrario, ripetere la calibrazione e riprovare. Se il problema persiste, contattare il rivenditore Vogel.
Quando apparirà la scritta DONE, la calibrazione è ultimata.

4.3 Operatività substrato non-magnetico

Se il substrato è del tipo non magnetico, premere per quattro volte consecutive il tasto centrale dello strumento. Sullo schermo apparirà la scritta: USER CAL NFe BASE.
Premere lo strumento sulla superficie in alluminio data in dotazione. Al segnale acustico, quando sul display appare la scritta S1, posizionare sulla superficie in metallo, il provino S1 e premere perpendicolarmente lo strumento su di esso.
Una volta che lo strumento ha rilevato il materiale, sul display apparirà la scritta S2. Posizionare sul substrato magnetico il provino S2 e premere perpendicolarmente lo strumento.
A Calibrazione ultimata, apparirà la scritta DONE. Premere per una volta il tasto dello strumento.
A questo punto è possibile partire con il lavoro.

Nota: prima di procedere con il lavoro, testare le due superfici S1 e S2 come segue:
Premere lo strumento perpendicolarmente alla superficie S1; sul display apparirà la misurazione 75 µm (+- 3%). In caso contrario, ripetere la calibrazione e riprovare. Se il problema persiste, contattare il rivenditore Vogel.
Quando apparirà la scritta DONE, la calibrazione è ultimata.
Stesso procedimento per il campione S2. La misurazione deve risultare 255 µm (+-3%). In caso contrario, ripetere la calibrazione e riprovare. Se il problema persiste, contattare il rivenditore Vogel.
Quando apparirà la scritta DONE, la calibrazione è ultimata.

5. Reset

A lavoro ultimato, per ripristinare lo strumento, premere per sei volte consecutive il tasto centrale dello strumento. Apparirà la scritta RESET.

6. Supporti elettronici e parametri tecnici

6.1 Power

Lo strumento funziona con 4 pezzi di batteria stilo tipo AAA.
Si raccomanda di togliere le batterie dal supporto in caso di lungo inutilizzo.

6.2 Peso e dimensioni

Lo strumento ha dimensioni 112x69x28 (mm) per 82g di peso.

6.3 Configurazione

Spessimetro, batterie, substrato in acciaio, substrato in alluminio, test di calibrazione S1 e S2, Manuale (inglese), garanzia.